

Утверждаю
Технический директор
ООО «Омсктехуглерод»
А.М. Дмитриев
« » 2019г.

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ

Цеха №2

на капитальный ремонт ФР-450 технологического потока №1.

8470

№№ П/П	Наименование работ	Ед изм	Кол-во	Потребные материалы	Наименование, размер
1.	Демонтаж/монтаж питателей шпозовых ПШ-250 (повторное использование) вес 200кг.	шт	5		
2.	Ремонт дефектных участков кабин путём наложения накладок из стального листа толщиной 4-6мм. при весе накладок до 10кг. ст3.	шт	10	Латка весом до 10кг ст3 Электроды УОНИ	10шт 5кг
3.	Ремонт дефектных участков кабин путём наложения накладок из стального листа толщиной 4-6мм. при весе накладок до 25кг. ст3.	шт	10	Латка весом до 25кг ст3 Электроды УОНИ	10шт 10кг
4.	Замена прокладки лазерного люка 500х900мм.	шт	5	АС 20	3.2кг.
5.	Демонтаж/монтаж дроссельных заслонок ф200мм. (повторное использование)	шт	10	АГП16	3кг
6.	Монтаж решётки на торец воздухозаборной трубы ф219мм.	шт	5	Соломка 1кг	4м
7.	Демонтаж в металлолом/монтаж трубопровода ф325х6мм. н.ж.	м	8	Труба ф325х6мм. н.ж. Электроды МР Электроды ОЗЛ	8м 2кг 2кг
8.	Демонтаж в металлолом/монтаж трубопровода ф273х6мм. н.ж.	м	18.84	Электроды МР Труба ф273х6 н.ж. Переход ф273-ф325мм 200мм.	2кг 18.64м 1шт

9.	Демонтаж трубопровода ф159х6мм. н.ж. в металлостом	м	10	Электроды МР	2кг
10.	Демонтаж/монтаж конфузора (переход ф450хф219мм) 0.1м	шт	5	Конфузор ф450хф219мм н.ж. Электроды МР Электроды ОЗЛ	5шт. 5кг 5кг
11.	Врезка трубы ф260х6мм. н.ж. с вырезкой отверстия	врезка	10	Электроды МР Электроды ОЗЛ	5кг 5кг
12.	Демонтаж/монтаж фланцев Ду ф200мм. (повт. исп.)	шт	10	Электроды ОЗЛ	1кг
13.	Монтаж трубы ф 273х6мм. н.ж. (катушка) длиной 250мм	шт	5	Труба ф273х6мм. н.ж.	1.25м.
14.	Монтаж люка ревизии 150х150 с вырезкой отверстия длина реза 0.6м вес 4кг.	шт	5	Люк ревизии Электроды МР Электроды ОЗЛ	5шт 3кг 3кг
15.	Замена тяг рам подвесов ф20мм. длиной 350мм.	шт	20	Тяги рам подвесов	20шт
16.	Замена сборок рукавных плит весом по 108кг.	шт	5	Сборка рукавных плит	5шт
17.	Замена прокладок под рукавными плитами	шт	5	Набивка АС 20	5кг
18.	Демонтаж/монтаж крепления рукавных плит	тн	0.027	Уголок крепления	90шт
19.	Приварка шпилек М16х90	шт	90	Шпилька м16х90мм.	90шт.

Выполнение работ проводится в зоне действующего оборудования и присутствия вредных факторов. Внутрипостроечный транспорт «Заказчика».

Начальник цеха №2

Старший мастер по ремонту технологического оборудования цеха №2

Согласованно

Главный механик

Ю.Н. Дашевский

А.В. Сидоров

А.С. Бородин